

## CL-80A 精密金相切割机



### 一. 设备描述

#### 特长:

- 全彩式操作屏幕, 直觉便利
- 主轴采用伺服马达驱动, 转速调整从 100-25000RPM, 适用从矿物, 玻璃, 塑料到金属的所有材质切割
- 主轴可进行自动升降调整, 适用从 150MM-305MM 的切割片
- 采用平面型 T 型槽工作台, 装夹便利
- 多管式冷却, 附清洗水枪
- 高精度切割主轴, 具备良好的动平衡性
- 双镀铬导柱滑座

#### X-Z 双轴伺服控制程控进刀优点

1. 可做固定位置进刀: 进刀量由屏幕上显示直接控制, 可以得到最高的效率
2. 可以进行高度自动调节: 当遇到特别难切的材质时, 藉由电流的感应可以自动调节切割轮的高度, 藉由接触面积的改变来减低切割压力, 避免爆片
3. 对于特别厚的材料可以采用程序编成阶梯式切割法来进行切割

### 技术规格

切割容量: Max  $\psi$  80mm

切割砂轮: 最大可装置305mm 切割片

进刀方式: 水平进刀式, 阶梯进刀式两种方式

水平进刀控制: 伺服马达加滚珠螺桿进刀控制, 可设定进刀速度及进刀量, 最小单位0.001mm, 当电流感应过大会自动减慢进刀速度

阶梯进刀控制: 伺服控制主轴升降及伺服控制水平进刀交互运用,

切割主轴转速: 100-2500 rpm 无级调整(伺服电动机驱动)

切割主轴升降行程 150MM, 採用伺服電機帶動滾珠螺桿控制, 移動量最小單位 0.001mm



切割工作台切割行程: 260mm

切割工作台横向移动工作台移动行程 : 40mm

切割夹具 : 四面可动式夹具型式—快速推拉式虎钳左右手操作各一组, 钳口高 50mm

切割动力: 3KW

冷却装置: 外接式1/8HP-3 $\phi$  (冷却帮浦自动循环冷却), 四道冷却水喉及一道清洗水枪

水箱容量: 外接式60L容量 ,

机台型式: 桌上型,

电 源: AC220V-3 $\phi$

## 二 基本配置

项目	名称	描述	数量
1	CL-80A 主机	220V 单相电源	1 台
2	工装夹具	左右手操作	各一
3	照明灯	24V10W 卤素灯	1 个
4	水箱及抽水泵浦	60L 带滑轮	1 组
5	砂轮固定法兰片	25/31.75 轴孔适用	1 组
6	砂轮拆装扳手		1 组
7	无网金相切割片 (HRC60 用)	300MM	2 片
8	水性防锈冷却液	日本出光	3 公升