

## 台湾 TOPTECH 自动精密金相切割机 --CK260-70A(标准双座虎钳机型)



**设备描述：**此机型采用螺杆推动水平进刀方式，自动进刀自动退刀，具备可左右移动式虎钳，提高工作效率

### 特长：

- 专利机构双夹持快速虎钳，整组虎钳可以左右横移，快捷简便
- 机体及水箱都有移动轮，移动搬运清理水箱更方便
- 多管式冷却，附清洗水枪
- 高精度切割主轴,具备良好的动平衡性
- 双镀铬导柱滑座
- 自动进退刀，到达位置后可自动退刀

### 规格：

切割容量：Max  $\varnothing$  70 mm圆棒

切割砂轮：最大可装置300 mm 切割片

进刀方式：水平式螺杆推进工件方式进刀度：进退刀速度皆可调整，进给速度  
1~140mm/min

进给方式：自动模式--小型齿轮式电动机带动，到达设定位置后自动回到原点  
(采用光电感应继电器控制)

手动模式--回转手轮控制或按键操控（电动传动，手动控制）

切割主轴转速：2500 rpm

切割工作台行程：260mm，

切割夹具：夹具型式—左手操作及右手操作快速推拉式虎钳各一组，最大开口100MM，左虎钳可独立横向移动20MM(螺丝固定)，右虎钳可前后移动20MM(螺丝固定)，整组虎钳可左右移动40MM(手轮式操作)

钳口尺寸--40 (W) \*50(H)，单面带双V型钩



切割动力：3HP

冷却装置：1/4HP-3 $\phi$  (冷却帮浦自动循环冷却)，四道冷却水喉及一道清洗水枪

水箱容量：80L容量

机台型式：立地式，

电 源：AC380V-3 $\phi$

## 二 基本配置

项目	名称	描述	数量
1	主机	380V3 相电源	1 台
2	工装夹具	左右手操作	各一
3	照明灯	PL 型, 内装	1 个
4	标准水箱及抽水泵浦	80L 带滑轮	1 组
5	砂轮固定法兰片	31.75 轴孔适用	1 组
6	砂轮拆装扳手		1 组
7	无网金相切割片(HRC45 用)	300*1.5*31.75	2 片
8	水性防锈冷却液	日本出光	3 公升